



33080 ZOPPOLA (PN) - Via Cusano, 9
Tel. 0434.574121 - Fax 0434.97720
www.cidasrl.com e-mail: info@cidasrl.com

SPECIFICA DI VENDITA

SODIO IDROSOLFITO ALBITE A85

Cod.: 12065

Data rev.: 05/05/2021

Generalità

L' *ALBITE A* è un formulato a base di idrosolfito, ad alto titolo, di grande stabilità e qualità costante. Il prodotto si presenta come una polvere cristallina, bianca e scorrevole leggermente umettata. Nella sua produzione non vengono usati metalli pesanti, pertanto questi sono praticamente assenti. L' *ALBITE A* è completamente e facilmente solubile in acqua. Le sue soluzioni sono limpide ed incolori.

GARANZIE DI VENDITA

Titolo come Na₂S₂O₄	min 84 %
---	-----------------

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Formula chimica	Na₂S₂O₄
Peso molecolare	174,06
Nome scientifico	Sodio ditionito
Aspetto	Polvere bianca, scorrevole
Odore	nessun odore o con leggero odore di SO₂
Solubilità in acqua (20°C)	19,8 g/100 ml
Residuo insolubile	assente
Solubilità in alcoli	insolubile
Peso specifico apparente	0,95 kg/l
pH 1%	9.7
Potenziale di ossidoriduzione	pH 14 – 1,13 V pH 0 – 0,08 V



33080 ZOPPOLA (PN) - Via Cusano, 9

Tel. 0434.574121 - Fax 0434.97720

www.cidasrl.com e-mail: info@cidasrl.com

COMPOSIZIONE TIPICA

Na₂S₂O₄	85,0 %
Na₂S₂O₃	0,8 %
Na₂S₂O₅	5,5 %
Na₂CO₃	8,0 %

Stabilità

Allo stato solido il prodotto, se conservato in un luogo asciutto e fresco, protetto dal contatto

dell'aria è stabile e mantiene a lungo le sue proprietà

Si decompone lentamente in presenza di leggera umidità e/o se scaldato moderatamente.

A contatto con acidi, composti ossidanti o acqua, oppure in seguito ad un forte riscaldamento si decompone molto velocemente.

Dalla sua decomposizione si sviluppa zolfo elementare, anidride solforosa e una grande quantità di calore. La decomposizione del prodotto comporta pericolo per la salute del personale esposto e rischio d'incendio. Infatti per il forte calore si può arrivare, in presenza di aria, all'accensione dello zolfo ed ad un ulteriore sviluppo di SO₂.

In soluzione acquosa il prodotto è meno stabile, soprattutto in presenza di aria.

Dalla decomposizione si formano tiosolfato, bisolfito e bisolfato di sodio. Questi composti a loro volta accelerano la decomposizione.

Si può stabilizzare la soluzione aggiungendo sostanze alcaline, NaOH e Na₂CO₃ fino a portare il pH della soluzione sopra 10; meglio tra 11 e 12.

Usi

Per le sue particolari caratteristiche l'ALBITE A può essere impiegata nelle tintorie; nelle stamperie; nel candeggio delle paste di legno e in genere, dove occorre una energica azione riducente e sbiancante a basso costo.

Tintorie

L'ALBITE A è particolarmente adatta per la solubilizzazione dei coloranti al tino.

Nella tintura al tino si impiega sia nella preparazione del tino madre che per il mantenimento della forza riducente del bagno di tintura. La purezza e la qualità del prodotto assicurano risultati costanti e tinture uniformi.

Per il suo potere riducente, l'ALBITE A si impiega anche nella scarica delle tinte e nella pulizia delle apparecchiature. Inoltre è adatta per la purga del lino e della canapa.

Cartiere

L'ALBITE A è indicata per la sbianca di paste semi-chimiche, termo-meccaniche e meccaniche. In queste ultime si ottengono normalmente incrementi del grado di bianco di 7÷12 punti.



33080 ZOPPOLA (PN) - Via Cusano, 9

Tel. 0434.574121 - Fax 0434.97720

www.cidasrl.com e-mail: info@cidasrl.com

Si usa in ragione dello 0,5 ÷ 1,2 % sul secco a pH 6 ÷ 7,5 e a temperature comprese tra 45° e 70° C per un tempo di trattamento massimo di 60 minuti, con una consistenza di 3,5 ÷ 12 %.

Viene inoltre normalmente impiegata per eliminare dalle paste ottenute da carta disinchiostata, le sfumature di colore non rimosso nella fase di disinchiostazione. Si impiega in ragione del 0,3 ÷ 0,5 % sul secco.

Altri usi

In genere l' ALBITE A può essere usata dove si richiede una azione riducente e/o sbiancante:

industria farmaceutica; polimerizzazione; rimozione o riduzione metalli (es. riduzione del Cr +6 a Cr +3).